

# 北京当升材料科技股份有限公司

## 环境管理政策

### 简介

北京当升材料科技股份有限公司（以下简称“当升科技”）致力于企业的可持续发展，而环境管理是可持续发展不可缺少的一部分。当升科技坚持“以科技创造绿色材料、以责任保障安全发展”的环境管理方针，将环境管理全面融入运营实践，持续加大绿色技术研发与应用投入，积极应对气候变化；同时通过强化污染物排放管控、推进水资源与能源高效利用、深化资源循环体系建设、守护生物多样性等关键举措，稳步推动生产运营的绿色转型。

为规范公司在环境方面的管理要求与措施，特制定本文件。

### 适用范围

本政策适用于当升科技及其全球子公司。对于非本公司控股的合资企业，公司将敦促其参照本政策的规定执行，并将其延伸到自身供应链。

### 环境管理体系

#### 1. 管理架构与责任体系

公司构建了“总部-生产基地-车间”的层级清晰、权责明确的环境管理组织体系。公司设立的安全生产委员会作为环境管理最高决策机构，由董事长担任委员会主任，负责制定公司环境管理政策及措施、建立健全环境考核评价体系、统筹组织环境检查及隐患整改督办等。EHS 管理部承担对生产基地及各部门环境管理工作的统筹指导、环境检查与专项督查实施、重大环境事故应急救援组织、事故调查处理及结案管理等职责。

#### 2. 管理制度与标准规范

严格遵守环境管理所适用的法律法规，包括但不限于《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国大气污染防治法》《中华人民共和国水污染防治法》《中华人民共和国噪声污染防治法》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《中华人民共和国环境影响评价法》等，以及其他公司运营所在地的法律法规及实施细则和条例，全面落实环境合规要求。

承诺将环境政策全面融入公司治理与发展战略，制定《环境管理政策》《环境保护管理规定》《环保铁规十条》《建设工程项目安全、环保、职业健康》《环

境因素识别与评价控制程序》等，将环境管理作为关键事项纳入公司可持续发展管理。

承诺推动环境管理体系的覆盖及完善，环境管理体系 100%覆盖所有正极材料生产基地，并通过 ISO 14001:2015 环境管理体系认证。

承诺根据 ISO 14001 体系管理要求及年度审计规划，常态化开展环境审计工作，100% 全覆盖所有已投产正极材料生产基地，且环境审计发现的所有问题均已 100% 完成整改闭环。

## 环境管理措施

公司承诺在生产运营中对废水、废气、废弃物等污染物进行严格管控，同时强化噪声治理，通过有效的预防和缓解措施来减少环境足迹，降低能源消耗、提高水资源利用率、努力实现资源的可持续利用，减少有毒有害物质排放和废弃物，实现 100%废水达标排放、100%废气达标排放、“减量化、资源化、无害化”的废弃物管理目标、重大环保事故 0 发生的环境管理目标。

### 1. 针对废水排放

设定目标——100%废水达标排放。

战略举措——持续优化生产工艺技术，推行“跑冒滴漏”专项改善，减少废水污染物产生。根据“三级废水管控流程”，明确各级废水设施风险点及管控措施，构建分类收集、分质处理的全流程管控体系，确保各类废水处置合法合规、环境影响可控，废水经过废水处理设施后回用，或满足纳管要求后排入园区污水处理厂处理。建立并持续完善超标废水应急处置体系与应急预案，构建“异常预警-快速响应-集中处置-达标保障”的全链条管控机制，切实防范水环境风险。

### 2. 针对废气排放

设定目标——100%废气达标排放。

战略举措——构建“源头削减 - 过程管控 - 末端治理”的全流程治理体系，采用全密闭生产系统，从根源上减少废气无组织逸散；针对各生产工序废气产生节点，配置负压捕集装置，最大限度降低无组织排放风险；确保各类废气治理设施的处理效率，并妥善处理废气回收物；持续优化废气处理方案，针对不同废气特性采取科学有效的处理方式以确保达标排放。

### 3. 针对废弃物排放

设定目标——“减量化、资源化、无害化”的废弃物管理目标

战略举措——通过投资创新技术和优化工艺流程，包括源头减量、提升末端循环利用率等方式，减少废弃物的产生；确保废弃物处理路径可视化，强化循环经济理念，通过持续的改进计划和严格的环保措施，提高资源利用效率，推动环境可持续发展；建立完善的有害废弃物管理体系，严格依照国家环保法规分类收集、标识、储存并委托有资质单位依法处置，确保全过程可追溯、零泄露。

#### 4. 针对噪声

设定目标——降低生产运营过程中产生的噪音影响。

战略举措——优先选用低噪音设备，从源头减噪；通过改进生产工艺、实施设备减震改造、安装消声隔音装置、强化建筑物隔声性能，优化生产管理，多维度降低噪声影响；定期开展噪声监测，确保噪声排放持续满足相关标准要求，切实防控噪声扰民和职业健康风险。

#### 打造资源节约型、环境友好型产品

在采购环节，引入经认证的再生料物料，从源头推动资源循环利用；在生产过程中，通过工艺技术突破和精益管理，有效提高原材料利用率；在包装环节，积极落实包装减量化原则，大幅减少一次性取样袋的使用，推行托盘回用等可循环周转方案，最大限度降低资源消耗与废弃物排放；系统搭建覆盖采购、检测、生产、仓储及追溯全流程的回收料质量管理体系，持续推动公司产品获得国际再生料产品认证（UL2809 等）。

#### 有害物质控制

建立健全覆盖产品从原材料采购到成品出厂的全流程有害物质管控体系，明确禁止铅、汞、六价铬、多溴联苯（PBBs）、多溴联苯醚（PBDEs）等物质的使用；积极响应国际相关法规要求（如 RoHS、REACH 等），持续推进有害物质的识别、替代和淘汰；建立内部有害物质清单及管控机制，并通过原材料申报、合规性监测与第三方认证等方式，确保产品满足合规要求。

#### 积极应对气候变化

设定目标——争取在 2030 年前实现公司自身运营碳排放达峰，力争在 2050 年之前实现公司自身运营碳排放中和。

战略举措——通过参照 IFRS S2 等国际标准，公司建立系统化的气候相关风险和机遇管理流程，覆盖识别、评估、优先排序及监测等环节，助力提升面临气候相关风险时的韧性，同时挖掘业务中的潜在价值和机遇。

1. 在治理方面，公司将气候变化事宜纳入董事会可持续发展治理范畴。在董事会战略和可持续发展委员会领导下，搭建以双碳工作领导小组为核心的管理体系，由总经理担任组长，全面统筹双碳发展战略制定、工作方向引领及政策发布。

2. 在战略方面，基于行业趋势与自身业务特点，从影响程度、发生概率等维度，系统性梳理识别潜在气候风险与机遇，将气候相关风险和机遇纳入公司战略规划和重大投资决策。

3. 在影响、风险和机遇管理方面，建立气候相关风险和机遇管理集成框架，覆盖实体风险、转型风险及相关机遇；开发针对价值链特定风险和机遇的管理措施和应急计划，定期评估应对策略的有效性。

4. 在指标与目标方面，以科学碳目标（SBTi）为指引，确立“强度控制为主、总量控制为辅”的核心原则，通过改善生产工艺、节能减排、使用清洁能源、推动供应链减排或其他措施减少温室气体排放，争取在 2030 年前实现公司自身运营碳排放达峰，力争在 2050 年之前实现公司自身运营碳排放中和。

### 生物多样性

1. 严格遵守生态系统和生物多样性保护所适用的法律法规，包括但不限于《中华人民共和国野生动物保护法》《中华人民共和国森林法》《中华人民共和国湿地保护法》，国家“三线一单”生态环境分区管控要求，和其他公司运营所在地的法律法规及实施细则和条例。

2. 承诺将生物多样性保护理念融入公司业务及运营过程中，在项目设计规划环节与生产运营环节落实生物多样性保护要求。

### 审阅与修订

公司承诺至少每三年对环境政策进行一次全面审查，确保环境政策的及时调整与更新。

北京当升材料科技股份有限公司

2026 年 6 月 15 日